

# 4RH

Ön Kıvrımsız  
Without Pre-Bending

Ön kıvrımalı  
With Pre-Bending

MODEL MODEL	Kıvrıma uzunluğu Usefull length	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Dia.=top roll Øx5 times	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Dia.=top roll Øx1.5 times	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Dia.=top roll Øx 5 times	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Dia.=top roll Øx1.5 times	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø	Motor gücü Motor Power	Bükme hızı Working speed	Makina ölçüleri (LxGxY) Machine dimensions(LxWxH)	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min.(dk.)	mm	kg
4RH 10-60	1050	1,5	1	1	0,8	60	60	1.1	4.5	2050x875x1060	720
4RH 10-75	1050	2	1,5	1,5	1	75	75	1.2	4.5	2050x875x1060	750
4RH 10-90	1050	2.5	2	2	1.5	90	100	2.2	4.5	2250x1000x1500	900
4RH 10-130	1050	5	4	4	3	130	110	3	4.5	2250x1000x1500	1560
4RH 13-115	1350	4	3	3	2	115	115	3	4.5	2550x1000x1500	1685
4RH 15-90	1550	2	1.5	1.5	1	90	100	2.2	4.5	2750x1000x1500	1100
4RH 15-130	1550	4	3	3	2	130	110	3	5	2750x1000x1500	1760

Sac kapasiteleri 260 N/mm<sup>2</sup> sac akma mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 260 N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.